

产品说明

LR42 加成型模具硅胶是一种双组分、半透明或透明的流动性液体，A、B 均为流动性液体，该产品具有优越硫化性能、无毒、可室温固化也可加温固化。广泛应用于巧克力模具、糖果模具、蛋糕模具、食品蕾丝模具，建筑模具制作、石膏制品模具制作、水泥制品模具制、树脂工艺品模具制作等；也适用于注射成型橡胶制品应用等。

产品优点

对人体无害，可应用于食品或医疗行业，安全环保。

高拉伸和撕裂强度，低收缩率。

操作简单（混合比例 1:1 或者 10:1）

可室温固化也可加温固化。

性能评价

产品名称 Sinnosil [®] LR42	LR-42-10	LR-42-15	LR-42-20	LR-42-30	LR-42-40
外观	半透明胶状流体（用户可指定颜色）				
粘度 (Mpa.s 25°C)	8000±2000	8000±2000	8000±2000	12000±2000	15000±2000
比重 (g/cm ³)	1.08±0.02	1.08±0.2	1.08±0.2	1.08±0.02	1.08±0.02
硬度 Shore A	10±2	15±2	20±2	30±2	40±2
拉伸强度 (MPa)	≥3.5	≥3.5	≥3.5	≥3.8	≥3.8
伸长率 (%)	≥420	≥420	≥400	≥400	≥350

注意事项

此硅胶为铂金体系固化硅胶，使用时请注意以下几点：

- 1, 取 A、B 剂的工具要区分开来或使用前擦拭干净，避免两者混合造成局部结块而不能正常使用。
- 2, 25°C条件下，A/B 充分混合后安全存放期为 1H，温度越高，存放时间越短。
- 3, 使用时，避免胶料与含有 N、S、P 和 Sn 等元素化合物接触，否则会引起不硫化或者硫化不完全。
- 4, 产品 A/B=1:1 为最佳使用比例，比例过大或者过小都会影响产品最终性能。

使用方法

将 A、B 两组分按重量 1:1 混合均匀，经真空脱泡后即可浇灌。室温（28 度）30 分钟操作时间，2-3 小时完全固化；加温 60-120 摄氏度，20-30 分钟固化。

包装及储存

20L 塑料桶或 25L 涂塑铁桶包装(200kg/桶)，防潮、防晒、防止酸碱杂质混入，储存期为三年，按照非危险品运输。

(样品效果展示)



(有关产品的其他信息, 请联系销售代表)

Sinnosil[®]

我们认为, 本产品公告所显示的信息是一个准确描述的典型特征或产品的用途。任何使用建议不应被视为侵犯任何特定行为的诱因—国内或国外的专利。我们建议用户对产品进行彻底测试, 以确定特定的应用程序、性能、功效及其安全处理与使用

上海欧睿决经贸发展有限公司

地址: 上海市浦东新区浦东大道 1476 号 1406 室

TEL: 0086-21-68552131 FAX: 0086-21-68552130

Http://www.org-silicone.com Email: sales@org-silicone.com